

Seminar details

Dieses Seminar macht Sie mit den Einflussfaktoren und deren Wirkung bei der Temperierung von Spritzgießwerkzeugen bekannt.

In den zwei Praxisworkshops erfahren Sie mehr zur Ermittlung des thermischen Gleichgewichtes, den Auswirkungen von Temperatur- und Durchflussschwankungen auf das Formteil sowie über die Abhängigkeit der Werkzeugoberflächentemperatur von den Durchflussverhältnissen.

Teilnehmerkreis

Einrichter, Fertigungsleiter, Anwendungstechniker und produktionsnahe Mitarbeiter mit QS-Verantwortung aus kunststoffverarbeitenden Unternehmen

Abschluss

Teilnahmebescheinigung

Hinweis

Durch den Praxisteil ist die Teilnehmerzahl an dieser Veranstaltung begrenzt. Anmeldungen werden nach ihrem Eingang berücksichtigt.

Wir bedanken uns für die Unterstützung zur Durchführung des Seminars bei der HB-THERM GmbH, Siegburg.

HB-Therm®

Agenda

08:30 Uhr **Eröffnung und Begrüßung**

*Carsten Holland, KUZ
Albrecht Weipert, HB-THERM*

08:45 Uhr **Auswirkung der Werkzeugtemperatur auf die Formteilqualität**

Kathrin Klamt, KUZ

09:15 Uhr **Grundlagen Temperiertechnik**

- Wärmeübertragung
- Wärmeträgersystem
- Pumpen- und Widerstandskennlinien
- Gerätebestimmung

Albrecht Weipert, HB-THERM

10:15 Uhr Kaffeepause

10:30 Uhr **Prozess- und Betriebsparameter**

- Parametergruppen
- Temperaturmessstellen

Albrecht Weipert, HB-THERM

11:00 Uhr **Einsatzoptimierung**

- Elektrische und hydraulische Anbindung
- Prozessüberwachung

Albrecht Weipert, HB-THERM

12:00 Uhr **Vorbereitung auf die Arbeit an den Praxisstationen**

12:30 Uhr Gemeinsames Mittagessen

13:30 Uhr **Praxisstationen im Technikum in 2 Gruppen**

Station 1 **Spritzgussmaschine**

- Ermittlung des thermischen Gleichgewichtes
- Auswirkungen von Temperatur- und Durchflussschwankungen auf das Formteil
- Datenaufzeichnung

Station 2 **Werkzeugsimulator**

- Durchfluss- und Energieoptimierung
- Vergleich Parallel- und Serienschaltung
- Abhängigkeit der Werkzeugoberflächentemperatur von den Durchflussverhältnissen

15:30 Uhr Kaffeepause

15:45 Uhr **Auswertung der Ergebnisse aus den Praxisstationen**

16:30 Uhr **Ende der Veranstaltung**

Fachliche Leitung

Iljana Eckardt
KUZ
T 0341 49 41 515
E eckardt@kuz-leipzig.de

Jens Schulte
HB-THERM
T 02241 5946-19
E sales@hb-therm.de

Ausgewählte Seminarinhalte unseres Portfolios können Sie auch als **Firmenschulung** buchen.

TEAM Weiterbildung
T 0341 4941-515 | E weiterbildung@kuz-leipzig.de

 Einsteiger

 Theorie

 Praxis