

# Optimierung des Spritzgießprozesses



---

Herausgeber  
Kunststoff-Zentrum in Leipzig gGmbH  
Erich-Zeigner-Allee 44  
04229 Leipzig

° Der Nachdruck, die Übernahme auf elektronische Medien, sowie Kopien des Textes und die Verwendung des Bildmaterials sind, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers gestattet

## **Inhaltsverzeichnis**

*Informationsblatt zur KUZ gGmbH*

*Arbeits- und Gesundheitsschutzbelehrung*

## **Vorträge**

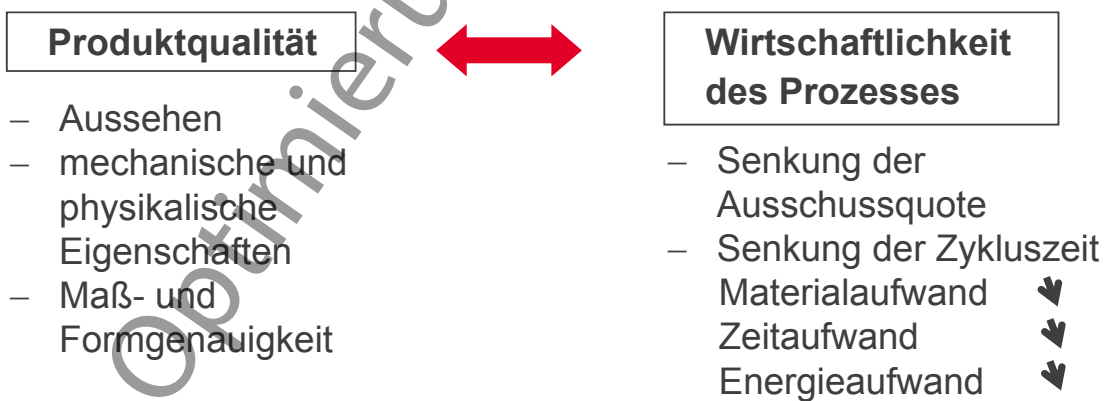
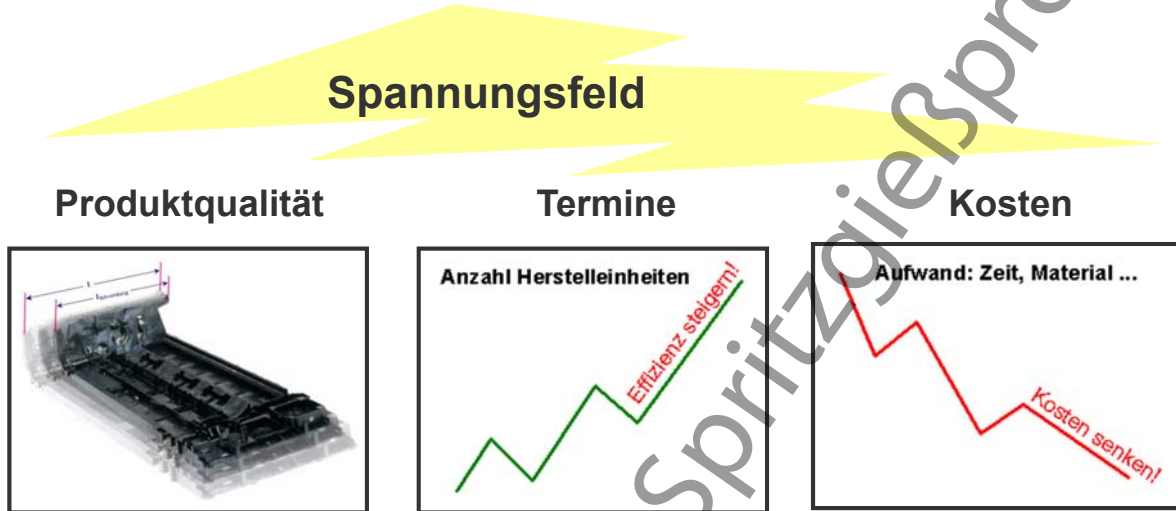
*Optimierungspotenziale  
in der Spritzgießfertigung*

5

*Strategien und Mittel  
zur Prozessoptimierung*

113

- Allgemeine Rohstoffverknappung → steigende Energiepreise  
 Konkurrenz aus den Billiglohnländern → Wettbewerbsverschärfung
- ➔ Forderungen nach qualitativ hochwertiger und nachhaltiger Ressourcennutzung und Prozessführung



**Zielgrößenkonflikt**

wirtschaftlich optimale Herstellung von Formteilen bei gleichzeitiger Erfüllung geforderter Qualität



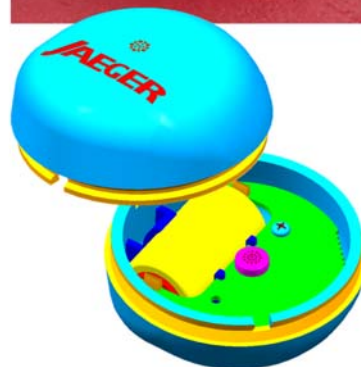
**Kompromiss**

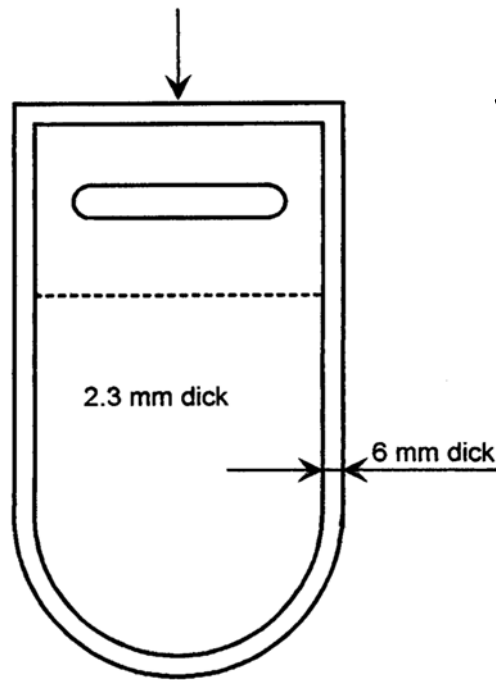
**Voraussetzung: KEINE FEHLER IM VORFELD!**

- Teilegeometrie
- Materialanhäufungen
- Wanddickenunterschied
- Scharfe Kanten
- Fließweglänge
- Projizierte Fläche
- Anguss-/Anschnittposition

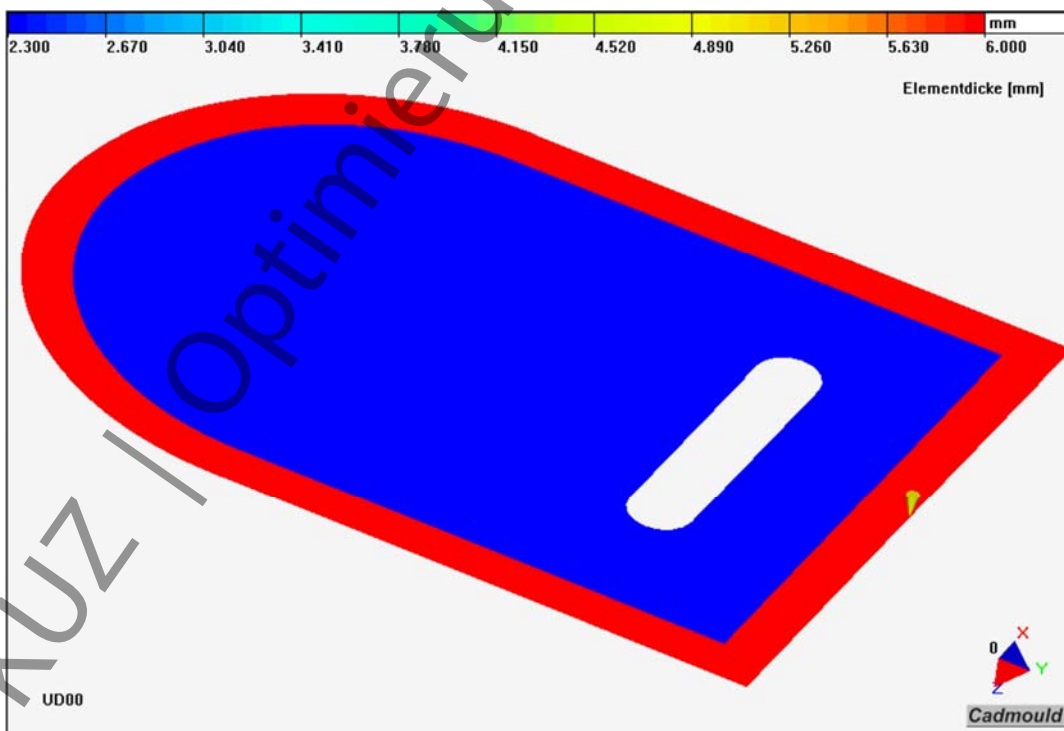


- **Teilegeometrie**
- Materialanhäufungen
- Wanddickenunterschied
- Scharfe Kanten
- Fließweglänge
- Projizierte Fläche
- Anguss-/Anschnittposition





Abdeckkappe einer  
Stechuhr aus PMMA  
(klarsichtig, schwer  
fließend)

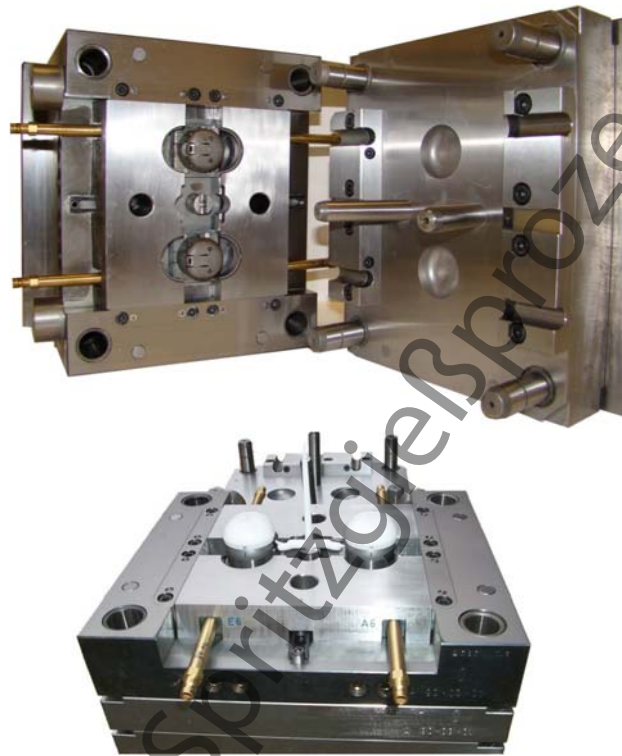


**Stechuhr-  
abdeckung  
aus PMMA**

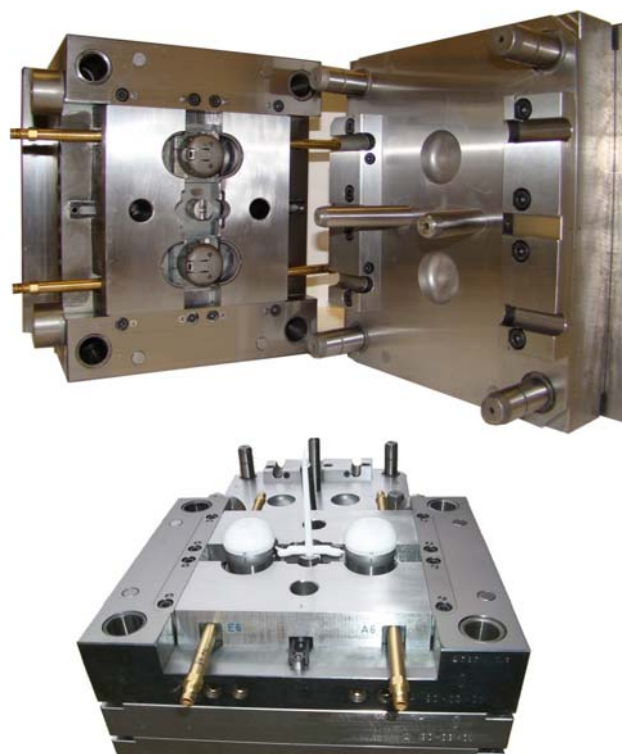
Wanddicken-  
zuweisung

Original-  
Geometrie

- Fachzahl
- Angusssystem
- Stabilität
- Entformung
- Entlüftung
- Temperierung



- **Fachzahl**
- **Angusssystem**
- Stabilität
- Entformung
- Entlüftung
- Temperierung





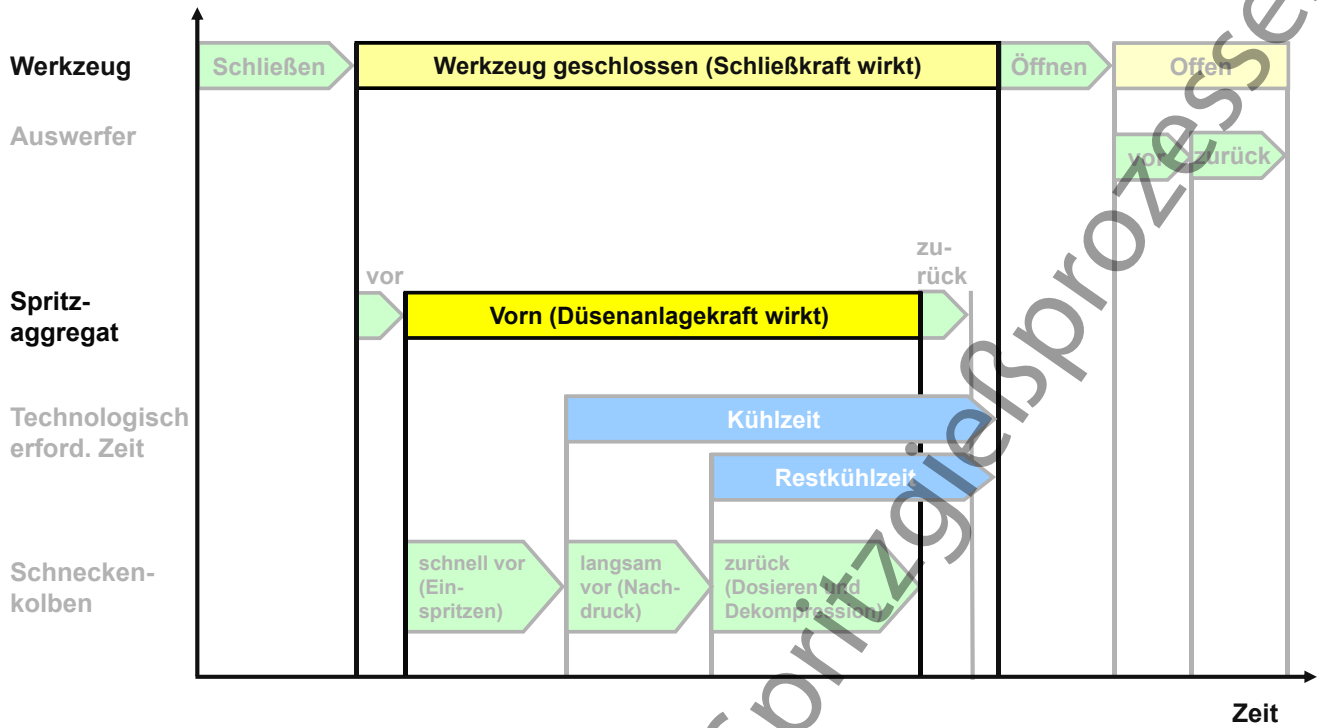
- Materialtyp
- Fließfähigkeit
- Masterbatch, Farbe
- Verstärkungsmittel
- Füllstoffe
- Regeneratanteil



- **Materialtyp**
- **Fließfähigkeit**
- Masterbatch, Farbe
- Verstärkungsmittel
- Füllstoffe
- Regeneratanteil



## Spritzzyklus Standardablauf Thermoplaste



## Spritzzyklus Standardablauf Thermoplaste

