

Seminar details

Wie kommen Sie optimal zum Ziel?

Wir vermitteln Ihnen bewährte Strategien zur Optimierung des Spritzgießprozesses und stellen Ihnen aktuelle Instrumente und neue Entwicklungen im Bereich Industrie 4.0 zur Umsetzung in der Praxis vor.

In den Workshops werden klassische Möglichkeiten zur Qualitäts- und Energieoptimierung im Spritzgießalltag an Beispielen behandelt. Darauf aufbauend werden Einsatzmöglichkeiten von moderner Steuerungs- und Regelungstechnik an ausgewählten Spritzgießmaschinen demonstriert.

Die Aufdeckung von Optimierungspotenzialen des gesamten Maschinenparks mit Hilfe eines Fertigungsmanagementsystems (MES) rundet den Workshop ab.

Teilnehmerkreis

Fertigungsleiter, Meister, Schichtführer und Einrichter von Spritzgießmaschinen

Abschluss

Teilnahmebescheinigung

Achtung!

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Anmeldungen werden in der Reihenfolge ihres Eingangs berücksichtigt.

Agenda Tag 1

09:00 Uhr **Begrüßung und Eröffnung**

09:15 Uhr **Optimierungsbedarf und -potenzial in der Spritzgießfertigung mit Fokus auf**

- Materialvorbehandlung, -schwankungen und -additivierung
- Leistungsfähigkeit peripherer Technik
- Werkzeugtemperierung
- Auswahlkriterien für Spritzgießmaschinen
- verfahrenstechnische Potenziale in den einzelnen Prozessphasen

Kathrin Klamt

12:15 Uhr Gemeinsames Mittagessen

13:30 Uhr **WORKSHOP:**

- Erarbeitung des technologischen Fensters an Beispielen unter anderem mittels thermischer Analyse
- Optimierung der Prozesse mit Fokus auf
 1. Qualitätsoptimierung
 2. Zykluszeit- und Energieoptimierung

16:30 Uhr **Ende des 1. Veranstaltungstages**

Agenda Tag 2

09:00 Uhr **Optimierungspotenziale im Bereich der Regelungstechnik und durch Einsatz von Fertigungsmanagementsystemen (MES)**

- Besonderheiten von Sensoren beim Spritzgießen
- Mess-, Steuer- und Regelungstechnik beim Spritzgießen
- Funktion zur Qualitätsüberwachung und automatischen Optimierung der Prozessführung
- Datenverarbeitung an modernen Spritzgießmaschinen
- Einführung in MES-Systeme

Stefan Lehmann

12:15 Uhr Gemeinsames Mittagessen

13:30 Uhr **WORKSHOP:**

1. Anwendungsbeispiel für Qualitätsüberwachungs- und Optimierungsfunktion an modernen Spritzgießmaschinen
2. Ein MES im Einsatz: Demonstrationen zur Produktionsüberwachung einschließlich Energieverbrauchsanalyse und Einblick in den Produktionsablauf

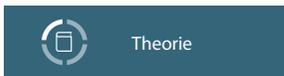
16:00 Uhr **Ende der Veranstaltung**



Fortgeschrittene



Inhouse
möglich



Theorie



Praxis

Fachliche Leitung

Kathrin Klamt
Wiss. Mitarbeiterin – Verarbeitungstechnik
T 0341 4941-606
E klamt@kuz-leipzig.de

Ausgewählte Seminarinhalte unseres Portfolios können Sie auch als **Firmenschulung** buchen.

TEAM Weiterbildung
T 0341 4941-515 | E weiterbildung@kuz-leipzig.de