

Seminar details

Das Weiterbildungsziel ist die Erlangung des Abschlusses **Zertifizierte Fachkraft für Kunststoffspritzgießen gemäß der Qualifizierungsnorm des GKV/TecPart.**

Mit diesem Zertifikat erhalten die Absolventen einen Qualifikationsnachweis, der sich direkt unterhalb der beruflichen Ausbildung zum Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik (IHK Abschluss: VKK) einordnet.

Inhalte: In der **Theorie** spannt sich der Bogen vom Material Kunststoff über das Spritzgießverfahren, der Werkzeug- und Maschinenteknik bis zur Peripherie. Die Themen systematische Werkzeugabmusterung, Prozessoptimierung und Spritzgießfehler werden vertieft behandelt. In der **Praxis** steht das Training und das eigenständige Arbeiten der Teilnehmer an der Maschine in einer Gruppenstärke von 5 Personen im Fokus.

Belegaufgaben: Zur Festigung des Lehrstoffes werden drei thematische Aufgaben ausgereicht, die im jeweils nächsten Modul von den Teilnehmern vorgestellt und diskutiert werden. Diese Aufgaben umfassen weiterführende Inhalte und fügen unternehmensspezifische Besonderheiten in den Kontext ein.

Prüfung: in Theorie und Praxis.

Voraussetzung ist der Besuch aller vier Module und die Bearbeitung der Belegaufgaben.

Dauer: 160 Unterrichtseinheiten in 4 Modulen á 5 Tage, inkl. Maschinentraining* (50 % der Laufzeit) **in Gruppen bis max. 5 Teilnehmer**

„Mit der zertifizierten Fachkraft für Kunststoffspritzgießen gewinnen die Unternehmen qualifizierte Mitarbeiter, die den erfahrenen Verfahrensmechanikern (VKK) zur Seite stehen. Die innerbetriebliche Weiterbildung erfährt eine deutliche Entlastung, dies schafft wiederum Freiräume für die Produktionsoptimierung und dokumentiert letztendlich eine erfolgreiche Personalentwicklung.“ (Michael Weigelt, GF GKV/TecPart)

Agenda

Modul 1: Grundlagen des Spritzgießens

\\ Ein Überblick \\

- Kunststoffe+ausgewählte Prüfverfahren
- Spritzgießverfahren
- Maschinenteknik
- Werkzeugtechnik
- Peripherie
- Spritzgießfehler I
- Maschinentraining*

Modul 2: Grundlagen des Spritzgießen

\\ Der technologische Prozess \\

- Kunststofferkennung
- Spritzgießverfahren
- Maschinenteknik
- Werkzeugtechnik
- Temperierung
- Technologische Größen
- Peripherie
- Spritzgießfehler II
- Maschinentraining*

* Es stehen für das Training Spritzgießmaschinen unterschiedlicher Maschinenhersteller zur Verfügung.
Ausstattung unter:
www.kuz-leipzig.de (Spritzgießen/Ausstattung).

Arbeitsschutzschuhe sind mitzubringen.

Modul 3: Der komplexe Spritzgießprozess

\\ Die Einflussfaktoren \\

- Kunststoffadditive
- Temperierung
- Peripherie
- Spritzgießfehler III
- Optimierung des SG-Prozesses
- Maschinentraining*

Modul 4: Erweiterung des Prozessverständnisses

\\ Sicherheit in der Anwendung \\

- Systematische Abmusterung
- Sonderverfahren
- Maschinentraining*
- Repetition und Prüfungsvorbereitung

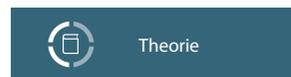
Prüfung:

- Theoretische Prüfung in schriftlicher Form
- Praktische Prüfung an einer SGM

gemäß Qualitätsnorm des



Änderungen vorbehalten!



Fachliche Leitung

Iljana Eckardt
Leiterin – Weiterbildung
T 0341 4941-515
E eckardt@kuz-leipzig.de

Ausgewählte Seminarinhalte unseres Portfolios können Sie auch als **Firmenschulung** buchen.

Iljana Eckardt – Leiterin Weiterbildung
T 0341 4941-515 | E weiterbildung@kuz-leipzig.de