

Prüfungen nach DVS® 2212-1

Werkstoff	Schweißverfahren	Stoßart	Bauteilart	Untergruppe	Baudicke Rohrdurchm.
PVC-U	WZ	V	T	1.1	V-/K-Nähte 1...10 DV-Nähte ...20
PVC-U	WF	V	R	1.2	
PVC-C	WZ	V	T	1.3	
PVC-C	WF	V	R	1.4	
PVC-U	HS	II	R	1.5	I-Nähte > 2...30, bis Ø 250
PVC-U	HS	II	T	1.6	I-Nähte > 2...30
PVC-C	HS	II	R	1.7	I-Nähte > 2...30, bis Ø 250
PVC-C	HS	II	T	1.8	I-Nähte > 2...30
PVC-U	WE	V	T	1.9	V-, HV-Nähte bis 15 DV-, DHV-Nähte bis 30 K-Nähte a < 15
PVC-C	WE	V	T	1.10	
PP (PP-R)	WZ	X	T	2.1	V-/K-Nähte 1...10 DV-Nähte ...20
PP (PP-R)	WZ	V	T	2.2	V-/K-Nähte 1...5
PP (PP-R)	HS	II	R	2.3	I-Nähte > 2...40, bis Ø 250
PP (PP-R)	HS	II	R	2.4	I-Nähte > 2...70, Ø 160...500
PP (PP-R)	HS	II	R	2.5	I-Nähte > 5...150, Ø 315...1600
PP (PP-R)	HS	II	R	2.6	I-Nähte > 150, > Ø 1600
PP (PP-R)	HM	=	R	2.9	Bis Ø 160
PP (PP-R)	IR	II	R	2.8	I-Nähte > 2...30, bis Ø 255
PP (PP-R)	HD	=	R	2.11	bis Ø 50
PP-H, -B, -R	WE	V	T	2.13	V-, HV-Nähte bis 20 DV-, DHV-Nähte bis 40 K-Nähte a < 20
PP-H, -B, -R	WE	V	T	2.14	V-, HV-Nähte bis 30 DV-, DHV-Nähte bis 60 K-Nähte a < 30
PP-H, -B	WE	V	T	2.15	V-, HV-Nähte bis 15 DV-, DHV-Nähte bis 30 K-Nähte a < 15
PP-H, -B	WE	V	T	2.16	V-, HV-Nähte bis 25 DV-, DHV-Nähte bis 50 K-Nähte a < 25
PE-HD	WZ	X	T	3.1	V-/K-Nähte 1...10, DV- Nähte ...20
PE-HD	WZ	V	T	3.2	V-/K-Nähte 1...5

Werkstoff	Schweißverfahren	Stoßart	Bauteilart	Untergruppe	Baudicke Rohrdurchm.
PE-HD	HS	II	R	3.3	I-Nähte > 2...40, bis Ø 250
PE-HD	HS	II	R	3.4	I-Nähte > 2...70, Ø 160...500
PE-HD	HS	II	R	3.5	I-Nähte > 5...150, Ø 315...1600
PE-HD	HS	II	R	3.6	I-Nähte > 150, > Ø 1600
PE-HD	HS	II	T	3.7	I-Nähte > 2...50
PE-HD	IR	II	R	3.8	I-Nähte > 2...30, bis Ø 255
PE-HD	HM	=	R	3.9	bis Ø 160
PE-HD	HM	=	R	3.10	Ø 160...630
PE-HD	HM	=	R	3.11	Ø abhängig von Verfahrensprüfung
PE-HD	HD	=	R	3.12	bis Ø 50
PE-HD	HD	=	R	3.13	bis Ø 125
PE-HD	WE	V	T	3.14	V-, HV-Nähte bis 15 DV-, DHV-Nähte bis 30 K-Nähte a < 15
PE-HD	WE	V	T	3.15	V-, HV-Nähte bis 25 DV-, DHV-Nähte bis 50 K-Nähte a < 25
PE-HD	WE	V	T	3.16	V-, HV-Nähte bis 20 DV-, DHV-Nähte bis 40 K-Nähte a < 20
PE-HD	WE	V	T	3.17	V-, HV-Nähte bis 30 DV-, DHV-Nähte bis 60 K-Nähte a < 30
PVDF	WZ	V	T	4.1	V-/K-Nähte 1...10, DV- Nähte ...200
PVDF Flex	WZ	V	T	4.2	V-/K-Nähte 1...10, DV- Nähte ...20
PVDF	WE	V	T	4.3	V-, HV-Nähte bis 15 DV-, DHV-Nähte bis 30 K-Nähte a < 15
PVDF	HS	II	R	4.4	I-Nähte > 2...30, bis Ø 250
PVDF	HS	II	R	4.5	I-Nähte > 2...50, Ø 160...500
PVDF	HS	II	T	4.6	V-/K-Nähte 2...30
PVDF	IR	II	R	4.7	I-Nähte > 2...30, bis Ø 315
PVDF	WNF	II	R	4.8	bis Ø 160
PVDF	HM	=	R	4.9	bis Ø 160
PVDF	HD	=	R	4.10	bis Ø 50
PVDF	HD	=	R	4.11	bis Ø 125